

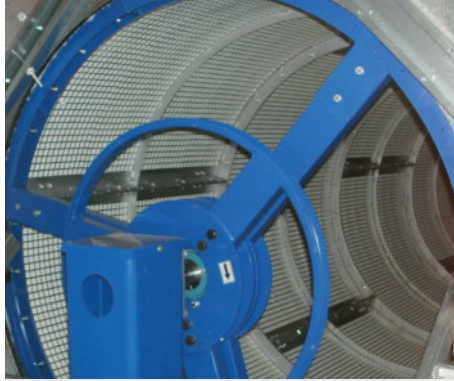


CAN KlimaTeknik



TEKSTİL KLİMA TEKNOLOJİSİ

KOLAY KURULUM
YÜKSEK PERFORMANS
ENERJİ VERİMLİLİĞİ



Kendi kendini temizleyen otomatik döner filtreler çeşitli uygulamalarda kullanılabilir. Yaygın kullanım alanı içerisinde yüksek miktarda toz, uçuntu ve elyaf egzost havası bulunan tekstil fabrikaları olmakla birlikte; cam, seramik, tütün vb. endüstriyel sektörlerde de kullanılmaktadır. En büyük avantajı kendi kendini temizleyebilmesi ve böylelikle işletme bakım maliyetlerini ciddi miktarda azaltmasıdır. Filtreler geniş debi aralıklarında 60-250 Pa arasında basınç kaybı ile çalışacak şekilde dizayn edilebilmektedir.

Otomatik çalışan filtre sistemi, aspiratör entegre edilmiş vakumlu toplayıcı ile emiş havası içerisindeki toz ve istenmeyen partikülleri döner filtre yüzeyinden toplar. Toplanan partiküller toz toplama konteynerine gönderilir.



MODEL	HAVA DEBİSİ ARALIKLARI	
	Min. Hava Debisi[m³/h]	Max. Hava Debisi[m³/h]
SRF - 15	15.000	100.000
SRF - 20	20.000	140.000
SRF - 25	25.000	175.000
SRF - 30	30.000	200.000

** Yukarıda belirtilen hava debileri, tekstil fabrikasında (pamuk, ipek, cam elyafı vb.) üretilen materyalin türüne göre belirlenir. Filtrenin uzunluğu havadaki toz yoğunluğuna bağlı olarak 1.200 mm - 6.000 mm arasında dizayn edilebilmektedir.



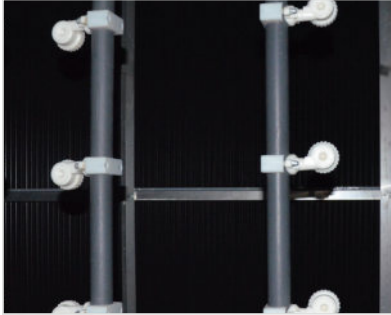
DÖNER HAVA ÖN FİLTRELERİ

Dış temizleyicili otomatik döner ön filtreler tekstil makinelerinden tekstil atıklarının toplanması için kullanılır. Filtre elemanları, vakum girişine sızdırmaz şekilde monte edilir ve hava akış yönüne dik olarak yerleştirilir.



YÜKSEK BASINÇLI/FOG SİSTEM VE STANDART FİSKİYELİ NEMLENDİRİCİLER

Nemlendirme ünitesinin nozüllerin bağlandığı giriş çerçevesi paslanmaz çelikten üretilir. Arzulanan tasarım koşullarına göre çeşitli pompa ve kompresörlerin kullanımıyla 8100 l/h kapasiteye çıkmak mümkündür. İstenen kapasiteyi sağlamak için solenoid valfler kullanılır. Genel işletme basıncı yaklaşık 80 bar olmasına rağmen, nozüller 150 bar basınç altında test edilir.



Deflektör ve seperatör üniteleri nemlendirici bölümün girişinde ve çıkışında doğrusal bir akış sağlamak ve nemlendirici görev alanından su damlalarının kaçmasına engel olmak için polipropilen veya isteğe bağlı olarak alüminyum malzemeden yapılır. Gerekli suyu sağlamak için tek kademe santrifüj pompalar kullanılır. Boyutlar EN 779 standartlarını karşılamaktadır. Bu modülün kontrolü, sabit veya değişken elektronik kart ile gerçekleştirilebilir. Ayrıca nemlendirme işlemi kuru kontak çıkışı ile de kontrol edilebilir.



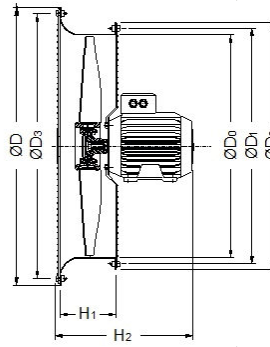
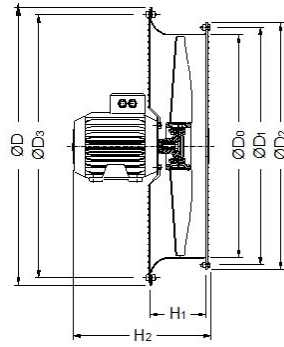
SANTRİFÜJ NEMLENDİRİCİ

Patentli santrifüj nemlendirme teknolojisi çoğu ülkede üretilmemekte ve kullanılmamaktadır. Yaygın olarak kullanılmayan bu teknoloji yüksek nemlendirme verimi ile daha az maliyet ve kolay bakım sağlar. Uygun koşullarda 1 kW'lık elektrik motoruyla 35-40 kW soğutma kapasitesine ulaşılabilir. Ayrıca hem direkt hem de endirekt evaporatif soğutmada santrifüj nemlendirici kullanılabilir.

SANTRİFÜJ NEMLENDİRİCİNİN AVANTAJLARI

- Yüksek verim - Düşük maliyet (0,7 kW enerji girişi ile 120 kg/h nemlendirme)
- Uzun ömür
- Düşük enerji tüketimi
- Hijyenik
- Su arındırmaya ihtiyaç duyulmaz
- Aerodinamik tasarım.
- Kısa nemlendirme aralığı
- Yüksek COP





AKSİYAL FANLAR

SAV S/D doğrudan veya kayış tahrikli aksiyal fanlar geniş bir kapasite aralığına sahiptir. Plastik kanatlı aksiyal fanlar 500 m³/h - 45.000 m³/h kapasite aralığında ve 310 mm - 900 mm çap aralığında 10 farklı model ile sunulmaktadır. Alüminyum kanatlı aksiyal fanlar ise yüksek debi ve basınç gereksinimlerini karşılayabilecek şekilde 6000 m³/h - 230.000 m³/h kapasite aralığında ve 400 mm - 2000 mm çap aralığında 13 farklı model ile sunulmaktadır. Fan göbeği St-37 burç üzerine enjekte edilmiş yuvarlak ABS malzemeden yapılmıştır. Fanlar standart olarak ön ve arka tarafta koruyucu tellerle donatılmıştır. Fanlar için optimum çalışma sıcaklık aralığı -10 °C ile 70 °C arasındadır.

MODEL	ØD ₀	ØD ₁	ØD ₂	ØD ₃	ØD	H ₁	H ₂
SAV - 31	318	356	376	393	430	105	283
SAV - 35	358	393	412	436	470	105	283
SAV - 40	403	436	455	483	515	105	308
SAV - 45	453	483	503	535	566	105	308
SAV - 50	507	535	557	607	645	180	425
SAV - 56	572	607	622	675	710	180	425
SAV - 63	642	675	696	750	780	180	425
SAV - 71	721	750	771	831	860	240	559
SAV - 80	806	831	872	936	945	240	602
SAV - 90	906	936	976	1010	1045	240	642
SAV - 100	1010	1055	1095	1340	-	700	-
SAV - 140	1410	1455	1495	1740	-	700	-
SAV - 160	1610	1655	1695	1940	-	700	-
SAV - 180	1785	1855	1925	2155	-	1280	870
SAV - 200	2005	2075	2145	2455	-	1395	900

*Tüm uzunluklar mm cinsindendir. Değerler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir, lütfen ayrıntılı bilgi için tarafımıza başvurunuz. SAV modelleri iki seriye göre değişir. Sabit veya ayarlanabilir Alüminyum/Plastik kanatlar. Üniteler 2006/42/AT yönetmeliğine göre üretilmiştir ve EN 60204-1 standardı için uygundur. Fanlar için optimum çalışma sıcaklığı aralığı, plastik seriler için -10 °C ile 45 °C arasında, alüminyum serilerde ise -10 °C ve 70 °C arasındadır.

RADYAL FANLAR

Can Klima radyal fanlar çift ve tek emişli olarak üretilir. Yüksek verimli, geriye eğimli aerodinamik kanatlar CNC makineleri ile statik olarak dengelenir. Emiş ağız rotor emiş ağızına uygun olarak dizayn edilmiştir ve gövde ağır şartlarda çalışmak üzere St-50'den karbon çelikten imal edilmiştir. Hava debisi 1.000 m³/h - 220.000 m³/h arasında ve statik basınç 6.300 Pa'a kadardır





İnşai veya panel tip tekstil klima santralleri 300.000 m³/h'a varan yüksek hava debilerini sağlayabilecek kapasitede dizayn edilmektedir. Dizayn kolay yerleşim imkanı sağlarken sahada kurulum seçeneği her santralin her konuma kurulumunu mümkün kılar. Sahada kurulum parçaların yarı mamül olarak üretilmesi ve demonte halde sahaya sevk edilmesi ile başlar. Hazır parça ve ekipmanlar ekibimiz tarafından sahada monte edilir. Sahada kurulum seçeneği müşterilerimizin mekanik odalar gibi kapalı, giriş/çıkışları dar, taşımanın mümkün olmadığı alanlara üniteleri koyabilmesine olanak sağlar.

Ana konstrüksiyon hafif olması, yüksek mukavemet ve ekstra korozyon dayanımı sağlaması nedeniyle alüminyum profillerden imal edilir. Yan paneller dış tarafta özel film kaplı boyalı, galvaniz metal saclardan, iç tarafta ise sızdırmazlık sağlanmış galvanizdendir (isteğe göre alüminyum veya paslanmaz çelik). Isı ve ses izolasyonu sağlamak amacıyla panel duvarları arasında farklı kalınlıklarda poliüretan ya da kayayünü (50-70-110 kg/m³) kullanılır. Sızdırmazlığın sağlanabilmesi için paneller ana yapıya içeriden ve dışarıdan sızdırmaz neoprencontalarla sıkıca monte edilir. Bağlantılar cıvatalar ya da özel bağlantı elemanlarıyla sağlanır.

Kompaktör/Fiber ön-ayırıştırıcı: Döner ön filtreyle birlikte çalışır; telefleri tekstil makinelerinden santrifüjfan aracılığı ile toplar ve ayırıştırır.

Damperler: Düşük kaçak sınıfına ait damperler kanatları aerodinamik yapıda şekillendirilmiş eloksallı alüminyumdan imal edilmiştir.

Can Klima projeler için eksiksiz bir HVAC sistem çözüm paketi sunmaktadır. Sistemin diğer ekipmanları hava kanalları, panjurlar, hermetik sızdırmaz kapılar, bakım için servis koridoru ve talep üzerine diğer çeşitli sistem ihtiyaçlarıdır.



ENDİREKT EVAPORATİF SOĞUTMA SİSTEMLERİ



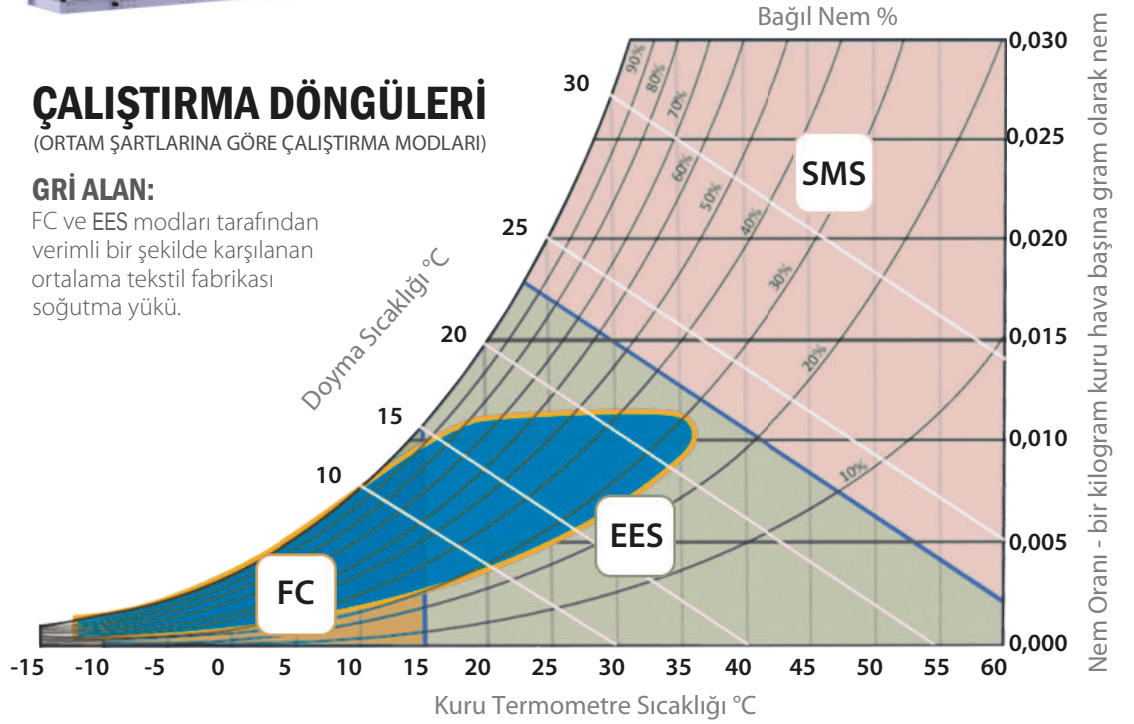
Tekstil makineleri tekstil tesislerinin sermaye harcamaları üzerinde önemli bir rol oynar ve önemli miktarda enerji kullanır. **Can Klima** mühendisleri tekstil fabrikaları için düşük maliyetli bir soğutma sağlama amacıyla endirekt evaporatif soğutma sistemi geliştirdiler.

ÇALIŞTIRMA DÖNGÜLERİ

(ORTAM ŞARTLARINA GÖRE ÇALIŞTIRMA MODLARI)

GRİ ALAN:

FC ve EES modları tarafından verimli bir şekilde karşılanan ortalama tekstil fabrikası soğutma yükü.



FC: FREE COOLING

Free Cooling modu dış hava sıcaklığı iç hava sıcaklığından düşük olduğunda çalışır. İç hava ısı geri kazanım sistemi vasıtasıyla dış havayla ısı değiştirilerek ısı kaybeder. Bu mod ilave işlem gerektirmez.

EES: ENDİREK EVAPORATİF SOĞUMA

Endirekt Evaporatif Soğutma modunda dış havanın ön soğutması için ısı geri kazanım sisteminden önce adyabatik nemlendiriciler kullanılarak havanın soğutulması ve neminin artması sağlanır. Klima santrali içerisinde geçen hava suyla yüklenir, hava içerisindeki suyun buharlaşmasıyla birlikte havadaki nem artar ve sıcaklık düşer. Bu durum daha yüksek bir ısı geri kazanım kapasitesi ve verim sağlar. Özetle endirekt evaporatif soğutma modu çok düşük enerji tüketimi ile yüksek soğutma kapasitesi sağlayan gelişmiş bir free cooling modudur.

SMS: STANDART MEKANİK SOĞUTMA

Standart Mekanik Soğutma modu FC veya EES modlarının yetersiz kaldığı koşullarda kullanılır. Soğutma bataryasına alternatif olarak gazlı soğutma da kullanılabilir.

KLİMA SANTRALLERİ İÇİN KONTROL SİSTEMİ

TEKSTİL KLİMA TEKNOLOJİSİ

Otomatik kontrol çözümleri son kullanıcıya geniş bir avantaj sağlar. Kompakt MCC & DDC panel paketleri, yüksek performans ve yüksek enerji verimliliği sağlayan, kolay kurulum sunan, daha az alan kaplayan, hepsi bir arada tak-çalıştır çözümlerdir.

OTOMASYONLU HVAC SİSTEMLERİN AVANTAJLARI

Can Klima kontrol ekipmanları ve otomasyon yazılımları verimli otomasyon ortamı oluşturmak için kullanılır. Ünite, sensörlerden aktarılan verileri yorumlar ve istenen hava koşullarını sağlar. İsteğe bağlı frekans kontrolü yüksek verimlilikte geniş bir çalışma aralığı sunar.

CAN KLİMA TEKNİK™ Kontrolörü

açık, taşınabilir, esnek ve ölçeklendirilebilir

Değişken
Frekans Sürücüleri

Dokunmatik Ekran

Sistem Denetleyicisi

Programlanabilir Denetleyici
Genişletme Modülü

Yüksek Performans, Yüksek Enerji Verimliliği ve Süreklilik

Can Klima tekstil HVAC mühendisliği, tekstil tesisleri için doğru senaryoyu eşleştirirken ortamdaki ihtiyaçları göz önünde bulundurur, yüksek enerji verimli ekipmanların entegrasyonu ile optimum performansı sağlar.





©2018 Can Klima Teknik
Her hakkı saklıdır.



Can Klima Teknik sürekli olarak ürün geliştirme yapma politikasına sahiptir ve haber vermeksizin tasarım ve özellikleri değiştirme hakkını elinde tutmaktadır.
Can Klima Teknik, Yukarı Dudullu Mahallesi, Dudullu OSB No: 4. Cd. No:6, 34776 Ümraniye / İstanbul
Daha fazla bilgi için: www.canklimateknik.com - info@canklm.com +90 216 499 01 00

Türkiye